



Formation

Licence professionnelle – Métiers de l'industrie : conception et amélioration de processus et procédés industriels

Métiers de l'industrie

Objectifs

Le parcours Lean Manufacturing forme des techniciens lean manufacturing d'assister l'ingénieur méthodes dans la mise en place de méthodes de management de la production. Le titulaire de la licence servira ainsi :

- D'appui aux ingénieurs d'études, méthodes ou qualité
- D'appui au responsable de la production pour organiser
- Coordonnera le passage d'un produit du bureau d'étude à l'atelier de fabrication.

Compétences visées

À l'issue de la formation, le candidat sera capable de :

- Mobiliser les concepts fondamentaux de la mécanique et de la physique.
- Maitriser l'utilisation des outils informatiques dédiés.
- Rédiger un document technique (cahier des charges, dossier de fabrication, rapport de suivi, notice) à destination des décideurs et des sous-traitants.
- Déterminer les cadences et les flux de production.
- Mobiliser les outils de gestion de projet, de maintenances préventive et corrective et d'amélioration des procédés.
- Assurer le suivi de production, contrôler la planification des opérations, assurer le contrôle qualité et le respect des normes et réglementations.
- Définir les techniques à utiliser ainsi que les outillages.
- Définir les essais ; analyser et exploiter les résultats des mesures et tests.

Admission

Formation gratuite et rémunérée pour l'alternant et accessible sous différents statuts : contrats d'apprentissage, de professionnalisation, ou autres dispositifs de la formation professionnelle et continue sous réserve de répondre aux critères d'admissibilité liés à la certification préparée.

Modalités d'accès : Candidature en ligne sur CCIformation53.fr
Sur dossier + Entretien individuel

Délais d'accès : Candidature à partir de septembre pour la rentrée en septembre l'année suivante. Des rentrées sont possibles en cours de formation après analyse du dossier.

Prérequis : Être titulaire d'un bac+2 , filière Industrie (cf rubrique Niveau d'entrée)

Apprentissage :

Trouver une entreprise qui accepte de signer un contrat pour vous accompagner durant votre formation

Le + : Nous vous accompagnons dans votre recherche d'entreprise !



Niveau d'entrée

Être titulaire d'un bac + 2 :
BTS MS - BTS CPRP - BTS CPI
BTS CIM - BTS CRSA - BTS ATI DUT GMP
DUT GIM - DUT GEII
L2 en sciences et technologies
Titre professionnel de niveau 5 Technicien Supérieur Méthodes d'Industrialisation



Type de formation

Diplômante en apprentissage



Durée

1 an



Niveau de sortie

Niveau 6 - Bac +3



Accessibilité

Accessibilité des publics en situation de handicap, pour toute adaptation, consultez notre page dédiée.

[En savoir +](#)



Type de contrat

Contrat d'apprentissage
Contrat de professionnalisation
Pour tout autre profil : Consultez-nous
Accessible par la voie de la VAE (Validation des Acquis de l'Expérience)



Diplôme obtenu

Licence professionnelle Sciences, technologies, santé mention métiers de l'industrie : conception et amélioration de processus et procédés industriels
Code RNCP : [40815](#)
Parcours Lean Manufacturing - CNAM
Code diplôme : 25020150
Arrêté du 10 avril 2025
Validation totale ou partielle de la certification



Coût de la formation

Formation gratuite et rémunérée pour les contrats d'apprentissage ou de professionnalisation



Lieux de formation

Lycée Raoul Vade pied - Evron

La liste exhaustive des informations liées au diplôme est accessible sur notre site internet www.cciformation53.fr (prérequis, objectifs, durée, modalités et délais d'accès, tarifs, contacts, méthodes mobilisées, modalités d'évaluation et accessibilité aux personnes en situation de handicap.)



La formation

1 Programme

USMC50 : Outils scientifiques et techniques **USMC51** : Étude de systèmes
TED001 : Enjeux des transitions écologiques : comprendre et agir **USMC5Q**
: Anglais professionnel **USMC53** : Management d'équipe et économie
USMC54 : Communication professionnelle **UAME0S** : Activité
professionnelle **UAME0R** : Projet **USMC5E** : Les fondamentaux du Lean
USMC5F : Lean Management **USMC5G** : Performance - Fiabilité des
systèmes industriels et maintenance **USMC5H** : Maîtrise de la qualité
USMC5J : Outils du Lean Manufacturing

Blocs de compétences :

Communication professionnelle et technique

- Assurer une fonction appliquée de veille technologique sur un produit industriel
- Animer des réunions de travail
- Rédiger des notes techniques
- Argumenter les solutions techniques et économiques proposées

Gestion de projet d'amélioration de processus et de procédés

- Coordonner et planifier les équipes intervenant sur un projet en utilisant les outils de management adaptés.
- Gérer les situations de crise
- Prendre en compte les exigences économiques et les exigences clients à partir de la rédaction d'un cahier des charges
- Organiser un projet, le conduire et travailler en équipe
- Analyser un problème d'hygiène et sécurité du travail
- Utiliser les dispositions réglementaires et techniques

Optimisation de la production

- Optimiser l'organisation du travail
- Réaliser des VSM en vue d'améliorer les flux
- Gérer la production et l'ordonnement des commandes clients
- Définir, mettre à jour et faire appliquer les gammes de travail et instructions des différents process, flux, machines, postes au sein de l'atelier
- Proposer et mettre en œuvre des améliorations pour limiter les pertes
- Mesurer et évaluer le niveau de qualité des produits
- Mettre en place un accompagnement ou un relais du suivi de la qualité en appui du responsable de la production ou de la qualité en utilisant les outils de la qualité pertinents et les supports de communication adaptés

Animation du travail

- Former le personnel à de nouvelles procédures, organisations, techniques de management
- Assurer le déploiement des standards de travail
- Animer des groupes de travail de résolution de problème
- Organiser et animer des chantiers d'amélioration continue et de performance industrielle : 5S, TRS, LEAN, KAIZEN, SMED, ...
- Prévoir les investissements nécessaires en collaboration avec le bureau d'études, les méthodes et les achats

Et après ?

4 Poursuite de formation

La licence pro LM vise l'insertion en entreprise. Sous certaines conditions de niveau et de réussite, possibilité de poursuite d'études

2 Méthodes pédagogiques

Nos méthodes pédagogiques s'appuient sur le principe de l'alternance des apprentissages, entre le centre de formation et l'entreprise formatrice.

Pour donner du sens aux apprentissages, l'alliance entre apports théorique et applications pratiques est systématiquement recherché. L'équipe pédagogique constituée pour partie de professionnels reconnus dans leur métier propose des situations d'apprentissages concrètes, variées et professionnalisantes.

Nous proposons également une modularisation et une individualisation des parcours de formation.

Pour découvrir nos équipements, retrouver ces informations sur notre page Filière et / ou Campus.

*Formation en présentiel à l'exception de l'Unité d'enseignement TED001 (Enjeux des transitions écologiques : comprendre et agir) d'une durée de 30 heures. **Ce module est entièrement à distance**, c'est à dire que tous les contenus du module sont disponibles 100% à distance via Moodle (l'Espace numérique de formatin lecnam.net).*

*Les séances sont préenregistrées et seront rendues accessibles à raison d'une par semaine **à partir de la 2^{nde} quinzaine du mois de septembre.***

Les vidéos, QCM et évaluations resteront accessibles sur la durée du semestre pour permettre aux élèves de suivre les vidéos et passer l'évaluation finale en ligne.

3 Modalités d'évaluation

Modalités d'évaluations intermédiaires et finales

La délivrance du diplôme nécessitera :

- une moyenne générale pondérée supérieure ou égale à 10/20 à l'ensemble des unités d'enseignement, y compris l'UA de projet et l'UA d'expérience professionnelle.
- une moyenne pondérée supérieure ou égale à 10/20 à l'ensemble constitué du projet et de l'expérience professionnelle

UAME0S Activité professionnelle

- Rapport : entre 25 et 30 pages, hors annexes
- Présentation orale : 20 minutes (suivi de 10 minutes de questions).
- La soutenance doit être organisée fin avril/début mai pour une formation qui se termine début septembre. Si la formation se termine en juin/juillet, il faut prévoir les soutenances plutôt en mars.
- La moyenne de l'UAME0S « Activité professionnelle » sera calculée de la manière suivante :

Moyenne UA = 25% évaluation MA + 25% soutenance + 50% rapport d'activités

UAME0R Projet

- Rapport : entre 25 et 35 pages, hors annexes
- Présentation orale : 20 minutes (suivi de 15 minutes de questions)
- La note de l'UAME0R prend en compte la qualité du rapport, de la soutenance orale et des réponses aux questions.

Validation des blocs de compétences

En cas d'échec à la certification globale, le candidat peut obtenir la validation partielle de certains blocs de compétences.

5 Métiers & entreprises

Les métiers

- Chargé de projet en conception / fabrication assistées par ordinateur
- Technicien supérieur des méthodes d'industrialisation
- Technicien supérieur méthodes et outillages

- Technicien supérieur essais et tests
- Assistant responsable d'industrialisation et de production
- Assistant responsable contrôle – qualité – fiabilité

Les entreprises

Secteur d'activités :

- Fabrication de produits en plastique
- Fabrication de produits métalliques, à l'exception des machines et des équipements
- Fabrication de machines et équipements
- Industrie automobile
- Fabrication d'autres matériels de transport

Partenaires

le **cnam**
Pays de la Loire

La liste exhaustive des informations liées au diplôme est accessible sur notre site internet www.cciformation53.fr (prérequis, objectifs, durée, modalités et délais d'accès, tarifs, contacts, méthodes mobilisées, modalités d'évaluation et accessibilité aux personnes en situation de handicap.)



CCI Formation Laval - Saint Nazaire

✉ cci53-cfa@mayenne.cci.fr

🌐 www.cciformation53.fr

☎ **02 43 91 49 70**

Suivez-nous sur les réseaux sociaux

